# ГОСТ 3560-73 - ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ

Данный ГОСТ 3560-73 распространяется на стальную холоднокатаную ленту из низкоуглеродистой стали, предназначенную для упаковки.

Лента подразделяется:  
– по состоянию материала на: мягкую (М), полунагартованную (ПН), нагартованную (Н);  
– по точности изготовления: нормальной точности по толщине и ширине, повышенной точности по толщине (Т), повышенной точности по ширине (Ш).

Размеры ленты и предельные отклонения по ним должны соответствовать указанным в таблицах 1 и 2.

## Таблица 1.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Толщина ленты, мм** | **Предельное отклонение по толщине ленты, мм** | | **Ширины ленты, мм** | | | | |
| **нормальной точности** | **повышенной точности** | **15** | **20** | **30** | **40** | **50** |
| 0,20 | ± 0,03 | ± 0,02 | х | х | х | х | х |
| 0,25 | ± 0,04 | ± 0,025 | х | х | х | х | х |
| 0,30 | ± 0,03 | х | х | х | х | х |
| 0,40 | ± 0,06 | ± 0,04 | х | х | х | х | х |
| 0,50 | ± 0,08 | ± 0,05 | х | х | х | х | х |
| 0,70 | ± 0,10 | ± 0,07 | х | х | х | х | х |
| 0,80 | ± 0,08 | х | х | х | х | х |
| 0,90 | ± 0,15 | ± 0,09 | х | х | х | х | х |
| 1,00 | ± 0,10 | х | х | х | х | х |
| 1,20 | ± 0,20 | ± 0,15 | х | х | х | х | х |
| 1,50 | ± 0,15 | х | х | х | х | х |
| 1,80 | ± 0,30 | ± 0,20 | х | х | х | х | х |

Примечание: знак «х» означает, что лента данного размера изготовляется, знак «–» – что лента данного размера не изготовляется.

## Таблица 2.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Ширина ленты, мм** | **Предельное отклонение по ширине лент точности изготовления, мм** | |
| **нормальной** | **Повышенной** |
| 15, 20, 30 | ± 1,0 | ± 0,5 |
| 40, 50 | ± 2,0 | – |

По требованию потребителя согласно ГОСТ 3560-73 лента толщиной 0,25 – 0,40 мм изготавливается шириной 120, 137, 158, 170, 221, 239, 252, 300 и 321 мм с предельными отклонениями по ширине ± 1 мм.

Ленту изготавливают из низкоуглеродистой стали по ГОСТ 380, ГОСТ 1050, ГОСТ 16523 и другой нормативно-технической документации. По согласованию изготовителя с потребителем лента изготавливается из углеродистых сталей марок по ГОСТ 1050, ГОСТ 380, ГОСТ 16523 и другой нормативно-технической документации.